

Система химически стойких защитных покрытий от ЗАО «ХИМЭКС Лимитед».

Специалисты ЗАО «ХИМЭКС Лимитед» разработали систему покрытий для защиты бетонных и металлических поверхностей от воздействия агрессивной среды, в том числе концентрированных неорганических кислот (соляной, азотной, серной, плавиковой итп). Применение предлагаемого нами защитного покрытия особенно актуально на предприятиях химической и нефтяной промышленности, а также на металлургических производствах. Система защитных покрытий представляет собой прочно связанные между собой полимерные слои, каждый из которых выполняет свою функцию.



Многослойное покрытие включает в себя грунт на эпоксидной (ХТ-104) или уретановой основе (ХТ-105), эластомер на основе химически стойкой полимочевины (ХТ-2003) и финишного полимерного слоя (ХТ-807). Отличительными особенностями предлагаемой нами системы покрытий являются:

1. Высокая скорость работ по антикоррозионной защите по сравнению с традиционными материалами. Весь комплекс мероприятий по нанесению покрытия на площадь до 1000 м² занимает до 7 дней.
2. Стоимость защиты 1 м² поверхности соизмерима со стоимостью традиционных методов защиты.
3. Возможно проведение мероприятий по защите на объектах сложной геометрической формы, труднодоступных местах промышленного оборудования без демонтажа и вывода его из эксплуатации.

Применение системы защитных покрытий следует начинать с подготовки поверхности. На данном этапе работ нужно руководствоваться ГОСТ 9.402 или другой нормативной документацией. Необходимо отметить, что стадия подготовки поверхности является ключевой во всем объеме работ по антикоррозионной защите.

На подготовленную поверхность с помощью валика, кисти или распылительного оборудования наносится полимерный грунт. Применять грунт (ХТ-104 или ХТ-105) следует при температуре на 3-5 С выше «точки росы». Поверхность должна быть чистой от механических и органических загрязнений, и влажностью не более 15%. Расход эпоксидного или уретанового грунта составляет порядка 0,25-0,4 кг на 1 м² поверхности. Грунтование поверхности позволяет запечатать поры в бетоне, уменьшить гидростатическое давление на последующие слои и снизить осмотические явления в толще бетона. Кроме того, грунтование позволяет улучшить адгезию следующего слоя к покрываемой поверхности. Мы предлагаем использовать как эпоксидный грунт ХТ-104, так и уретановый грунт ХТ-105. Следует отметить, что уретановый грунт может применяться в двух формах: в качестве однокомпонентного состава с сухим остатком порядка 70% или в виде водной эмульсии с сухим остатком 60%. Уретановый грунт ХТ-105 в форме водной эмульсии целесообразно применять по влажному бетону.

На прогрунтованную поверхность с помощью специального оборудования (например, GRACO REACTOR XP3-H) наносится эластомерное химически стойкое покрытие на основе ХТ-2003. Напылять полимочевинный состав необходимо на сухую и чистую поверхность при температуре выше «точки росы» на 3-5 С. Толщина покрытия должна составлять порядка 1,5-2 мм (расход материала 1,5-2 кг на 1 м² поверхности). Защищенный объект готов к эксплуатации уже через 48 часов после напыления ХТ-2003.

В случае, когда химическая стойкость полимера на основе ХТ-2003 не является достаточной, мы предлагаем применить быстросохнущий полимерный защитный слой на основе двухкомпонентного состава ХТ-807. Состав наносится с помощью валика, кисти или распылительного оборудования. Толщина слоя полимера ХТ-807 составляет до 200 мкм. После окончания работ объект готов к эксплуатации через 72 часа. Применение этого состава позволяет резко улучшить защитные свойства покрытия. Полимер на основе ХТ-807 имеет подобные полимочевине физико-механические свойства и показывает сильную адгезию к полимочевинному покрытию на основе ХТ-2003, поэтому эти слои работают как единая система в разных условиях эксплуатации.

Мы проверили защитные свойства предлагаемой нами системы покрытий в самых разных условиях. Наши специалисты готовы протестировать покрытие в любой другой среде по Вашему заказу.

По вопросам использования материалов покрытия предлагаем обращаться

по тел. (812) 347-7847 или +79214276890

Зам. Технического директора

Иванов А.В.