

Как получить качественный эпоксидный полимер

Эпоксидные материалы занимают важное место в современном мире. За последние годы были разработаны многочисленные модифицированные эпоксидные смолы и отвердители, позволяющие получить полимеры с широким спектром свойств.

Для обеспечения высокого качества полимера на эпоксидной основе необходимы следующие условия:

1. Точная дозировка смолы и отвердителя.

Правильное соотношение смола/отвердитель позволяет получить полимер с высокими физико-механическими свойствами и химической стойкостью.

При нарушении соотношения могут резко снизиться свойства материала, а также технологические свойства системы.

2. Тщательное перемешивание смолы и отвердителя.

Тщательное смешение эпоксидной смолы и отвердителя необходимо для получения полимера с одинаковыми свойствами по всему объему. Плохое перемешивание приводит к возникновению неправильного соотношения смола/отвердитель в разных частях полимера, что, в свою очередь, приводит к браку при изготовлении изделия.

3. Точное следование рекомендованному режиму отверждения.

Нарушение режима полимеризации приводит к неполному отверждению эпоксидной композиции и появлению внутренней напряженности, что является причиной возникновения брака.

4. Подготовка поверхности для эпоксидных покрытий и заливочных составов.

Подготовка поверхности является самой важной частью в процессе получения качественного покрытия. Подготовка включает в себя ряд стадий: измеряется влажность бетона, исследуется степень загрязнения поверхности, наличие биологических загрязнений и пятен от масла и нефтепродуктов и т.д., а также отмечается наличие трещин и каверн в бетоне.

При подготовке поверхности бетона и металла следует руководствоваться соответствующими строительными нормами и правилами.

4.1 Подготовка поверхности металла.

Сварные соединения необходимо очистить от сварочного шлака (флюса) и слоев окалины. Шлифованием удалить насечки, заусенцы, сварочные брызги, скруглить острые кромки, углы, зубцы, сварные швы. На поверхности должны отсутствовать смазка, маркировочная краска и другие вещества. В случае необходимости, перед проведением абразивно-струйной очистки, для удаления органических загрязнений нужно использовать растворитель (уайт-спирит по ГОСТ 3134). Обезжиривание произвести до степени 1 (ГОСТ 9.402). Металлическую поверхность конструкций, подлежащих защите, необходимо очистить до степени очистки Sa 2,5 (ISO 8501-1) или до степени очистки 2 (ГОСТ 9.402).

4.2 Подготовка поверхности бетона.

Бетонная поверхность должна быть ровной, чистой и сухой. Согласно СНиП 3.04.03 допускается влажность бетона не более 4%. Поверхность бетона необходимо выровнять и удалить с нее известковое молоко, непрочный слой бетона и остатки старых покрытий. После обработки поверхности необходимо убрать пыль, песок, шлифовальный шлам и другие загрязнения из зоны нанесения эпоксидного материала. Недопустимо наличие на бетоне пятен машинного масла или других химических составов.

Крупные каверны и дефекты заделывают ремонтным составом.

5. Подбор эпоксидной композиции, отвечающей заданным свойствам.

Как ни странно, неправильный выбор композиции - довольно частое явление. Для того, чтобы избежать возможных ошибок Заказчику, рекомендуется наиболее полно описать технологический процесс и условия применения эпоксидной композиции для выбора наиболее подходящего материала.

Для получения высококачественного полимера необходимо строгое следование инструкции. Не менее важен и правильный подбор эпоксидной композиции для каждого конкретного применения.

Специалисты ЗАО «ХИМЭКС Лимитед» подберут Вам наиболее подходящий эпоксидный материал из имеющегося в наличии или разработают для Вас индивидуальную композицию с заданными свойствами по техническому заданию Заказчика.

УВАЖАЕМЫЕ ГОСПОДА!

Мы искренне заинтересованы в сотрудничестве с Вами. Со своей стороны будем рады направить Вам любую дополнительную информацию о наших продуктах и ответить на все интересующие Вас вопросы.

С надеждой на плодотворное сотрудничество:

Заместитель технического директора Иванов Алексей Владимирович
ivanov@chimex.sp.ru

Менеджер Говриченко Светлана Викторовна
svetlana@chimex.sp.ru

Отдел эпоксидной продукции:

Начальник отдела Карпушенков Николай Александрович
nak@chimex.sp.ru

Менеджер Васильев Павел Александрович
pavel@chimex.sp.ru

Менеджеры Бобова Галина Григорьевна, Евстигнеева Ирина Владимировна

ЗАО «ХИМЭКС Лимитед»: 195030, Санкт-Петербург, ул. Коммуны, д. 67-Б
Телефон: +7(812) 347-78-47 (многоканальный); 527-05-40; 527-17-49
Факс: +7(812) 325-77-75
E-mail: chimex@mail.wplus.net