

Эпоксидная композиция ХТ-501

ТУ 2257-641-11131395-2010

Описание продукта	Представляет собой наполненный двухкомпонентный состав, состоящий из модифицированной эпоксидной смолы - ХТ-501А и аминного отвердителя ХТ-501Б.	
Область применения	Используется в конусных дробилках КСД и КМД в качестве заливочного материала для заполнения технологических полостей между неподвижной броней и корпусом дробилок, а также - броней дробящего конуса и корпусом конуса. Фиксация металлических деталей. Заливка и герметизации швов, трещин, раковин и пустот в бетоне.	
Характеристика	Высокая текучесть позволяет заполнять полости без образования пустот. В отверженном виде ХТ-501 обладает высокой прочностью на сжатие и ударной вязкостью, минимальной усадкой при отверждении.	
Показатели качества	ХТ-501А	ХТ-501Б
Внешний вид	вязкая масса темного цвета	прозрачная жидкость
Вязкость при 25°С, Па·с	до 30	0,015 - 0,035
Вязкость композиции через 5 мин после смешивания при 25°С, Па·с	~10	
Время заливки, мин	25	
Время отверждения, ч	24	
Условия отверждения, °С	15 - 65	
Приготовление смеси перед заливкой	При температуре (15 - 30)°С вылить весь отвердитель ХТ-501Б в ведро с ХТ-501А (в соотношении ХТ-501А:ХТ-501Б = 6,7:1 по объему) и перемешать оба компонента низкооборотной мешалкой в течение 5 мин, не допуская воздухововлечения. Тщательное перемешивание является обязательным условием для получения качественной композиции. Полученную массу следует использовать немедленно.	
Рекомендации по применению	Перед заливкой поверхности дробилок должны быть очищены от ржавчины, грязи, масел до степени 3 по ГОСТ 9.402 и высушены. Температура корпуса должна быть не менее 15°С и не менее чем на 3°С выше точки росы. Устанавливаемая броня должна быть плотно пригнана по посадочным местам. Для предотвращения утечек материала при заливке необходимо герметизировать все щели и стыки.	
Свойства композиции, отвержденной при комнатной температуре в течение 7 дней	плотность, кг/м ³ прочность на сжатие (ГОСТ 4651-82), Н/мм ² ударная вязкость по Шарпи (ГОСТ 4647-80 без надреза), кДж/м ² прочность на сдвиг (ГОСТ 14759-69), Н/мм ² усадка в процессе отверждения, %	- 1850 ≥ 118 ≥ 5,0 ~ 7 ≤ 0,2
Упаковка	ХТ-501А поставляется в полиэтиленовых ведрах, ХТ-501Б в металлических банках, один комплект содержит 10 кг композиции	
Хранение	В плотно закрытой таре, в крытом складском помещении при температуре не выше 30°С и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Гарантийный срок при соблюдении потребителем условий хранения - 12 месяцев.	
Техника безопасности	При работе с составом использовать защитные очки, перчатки, комбинезоны, либо другую защитную одежду. В случае попадания состава в глаза - промыть водой в течение 15 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью. Рабочее место должно хорошо вентилироваться.	