

Общее описание

Представляет собой двухкомпонентный состав для получения полимочевинного эластомера. Состоит из форполимера на основе изоцианата (компонент А) и отвердителя полиаспартического типа (компонент Б).

Обеспечивает получение особо гибкой, упругой, монолитной пленки, светостойких гидроизоляционных покрытий.

Характеристики

- **рабочее время не менее двух часов:**
- для нанесения может быть использован краскопульт;
- **время до отлипа 15 минут:**
- время полного отверждения 2-3 часа;
- толщина покрытия до 200 мкм;
- высокая адгезия к ПВХ;
- УФ-стойкое покрытие для ХТ-2002;
- высокая ударпрочность, износостойкость, устойчивость к высоким и низким температурам;
- простота в обращении;
- возможность колеровки в RAL;
- дает светостойкий, не выцветающий полимер;
- высокая пластичность, что препятствует образованию трещин;
- хорошая адгезия к поверхностям различной природы (можно наносить на металл и бетон без праймера)
- малочувствительна к присутствию влаги на поверхности, которую защищают с помощью ХТ-2016.

Рекомендуемое применение

- антикоррозионные покрытия по металлу: внутренние и наружные покрытия стальных емкостей, мостов, опор, свай, корабельных палуб;
- УФ-стойкое покрытие (финишное) для защиты кузовов легковых автомобилей;
- УФ защитное покрытие для эпоксидов, ароматических полимочевин и полиуретанов.

Свойства компонентов

	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Маловязкая жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	Однородная маловязкая жидкость с пигментом
Вязкость при 25°C, Па·с	0,9–1,5	0,05–0,2
Содержание азота, %	-	4–7
Содержание изоцианатных групп, %	21–23	-
Плотность, г/см ³	0,9–1,1	0,7–0,8

Подготовка смеси

Соотношение компонентов по весу: А:Б=100:200. Компоненты А и Б тщательно перемешать в течение 1-2 минут и нанести на поверхность с помощью кисти, валика или краскопульта.

Характеристики отвержденного материала

Предел прочности при разрыве, МПа, не менее	10
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	100
Водонепроницаемость при давлении 0,2 МПа в течение 24 ч	водонепроницаем
Водопоглощение в течение 24 ч, % масс., не более	2,0
Твердость, Шор А, усл.ед. не менее	70
Адгезия к поверхности, МПа не менее: бетона металла	1,5 5,0

Способ применения и рекомендации

Минимальная рекомендуемая рабочая температура -3°C. Не допускается прямого попадания влаги в контейнеры* продуктом и на обрабатываемую поверхность.

Рабочее время: не менее 2 часов при 20 °С после смешивания. После смешивания начинается химическая реакция и идет постепенное нарастание вязкости.

Содержимое металлической банки (компонент А) вылить при перемешивании в белое 2 л пластиковое ведро с компонентом Б. Смесь тщательно перемешать в течение 1-2 минут с помощью мешалки для краски или любым другим способом. При этом возможно небольшое выделение тепла!

В результате получается однородная низковязкая жидкость с пигментом. Возможно приготовление смеси компонентов А и Б суммарно весом не более 3 кг. На очищенную от пыли, обезжиренную и сухую поверхность нанесите состав, используя кисти, валик, шпатель.

Запрещено производство работ при выпадении осадков. Количество слоев неограниченно. Расход материала минимум 200 г на 1 м².

Техника безопасности

При работе с составом использовать защитные очки, перчатки, комбинезоны либо другую защитную одежду. В случае попадания состава в глаза следует промыть их водой в течение 15 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью. Рабочее место должно хорошо вентилироваться.

Транспортировка и хранение



* Не укупоривать контейнеры в которые попала (или есть подозрение, что попала) влага. Требуется тщательная очистка и осушка контейнеров перед их повторным использованием.