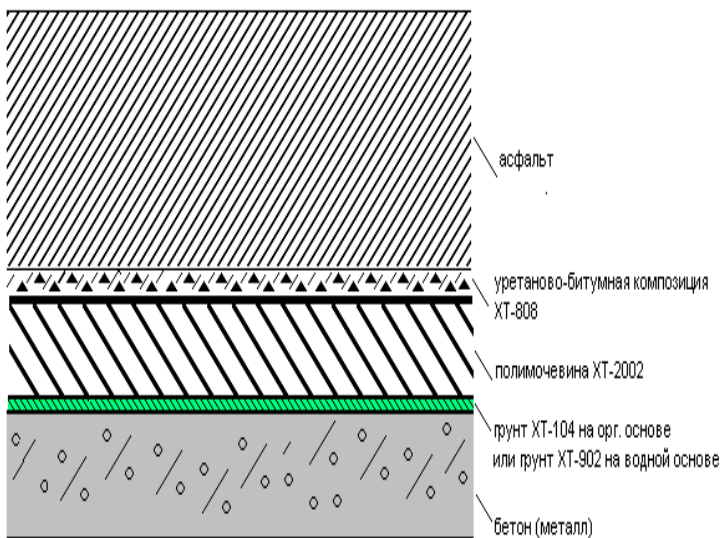


**ЗАО «ХИМЭКС Лимитед» в сотрудничестве с компанией ЗАО «КОНВЕРА АНТИКОР СПБ» разработало систему гидроизоляционного покрытия для мостовых сооружений.** К ноябрю 2008 года система с успехом была применена на мосту, соединяющим ул. Софийская и ул. Седова (г. Санкт-Петербург), а также на развязке кольцевой автодороги г. Санкт-Петербург в районе Дачного проспекта. К достоинствам предлагаемой системы гидроизоляции следует отнести:

- высокая скорость нанесения всех слоев гидроизоляции;
- низкие трудозатраты по сравнению с традиционными способами гидроизоляции;
- высокие физико-механические показатели покрытия;
- низкий вес единицы площади покрытия.

Система гидроизоляционного покрытия представляет собой прочно связанные между собой полимерные слои.



◆ **Первый слой – двухкомпонентный эпоксидный грунт ХТ-104 или ХТ-902.** Адгезия к бетону не менее 1,0 МПа. Позволяет закрыть все поры в бетоне, а также повысить адгезию бетонной (металлической) основы и следующего слоя гидроизоляции.

◆ **Второй слой – напыляемый полимочевинный состав ХТ-2002,** несущий основную функцию гидроизоляции. Адгезия к бетону не менее 1,5 МПа, адгезия к металлу не менее 2,0 МПа.

◆ **Третий слой – битумный адгезионный состав, модифицированный**

полимерами – ХТ-808. Адгезия к битуму не менее 0,5 МПа. Предназначен для улучшения адгезии укладываемого асфальта к полимочевинному изоляционному слою.

Применение гидроизоляционной системы начинается с подготовки поверхности. На этом этапе работ необходимо руководствоваться ГОСТ 9.402.

Далее на подготовленную поверхность с помощью валиков или безвоздушным распылением наносится эпоксидный грунт ХТ-104 (ХТ-902). Следует отметить, что применять грунт надо при температуре поверхности бетона (металла) на 3°С выше точки росы, иначе могут возникнуть проблемы при напылении следующего изоляционного слоя. Поверхность должна быть сухой и чистой. Влажность бетона не должна быть выше 15 %. Расход материала составляет в среднем 200-300 г/м<sup>2</sup>.



После высыхания слоя грунта можно приступать к напылению полимочевинной композиции ХТ-2002. При нанесении полимочевинной композиции следует руководствоваться инструкцией к машине безвоздушного распыления. Мы можем рекомендовать использовать для нанесения полимочевины машины фирмы GRACO/GUSMER. Например, РЕАКТОР ХРЗ-Н. Машина обеспечивает давление компонентов в шлангах не менее 140 атм и температуру не менее 70°С.



Крайне важным условием при нанесении полимочевины является чистота и влажность поверхности. Напылять полимочевину рекомендуется в сухую погоду и на чистую сухую поверхность при температуре не ниже 5 С. Присутствие воды приведет к немедленному появлению дефектов полимерного покрытия. Практика показывает, что при правильном нанесении полимочевины общее число брака не превышает 1 % от общей площади поверхности.

Расход материала составляет от 1,5 до 2 кг/м<sup>2</sup>. Производительность: до 1500 м<sup>2</sup> в сутки

на одной распылительной установке.

Через 12 часов после напыления полимочевинной композиции ХТ-2002 можно приступать к нанесению адгезионного состава ХТ-808. Данный состав наносится валиком и кистями.

Расход материала составляет до 0,5 кг/м<sup>2</sup>.



Через 12 часов после нанесения композиции ХТ-808 по поверхности могут ходить люди и передвигаться техника массой не более 3 т. Таким образом, поверхность готова к укладке асфальта.

Разработчиком, изготовителем и поставщиком всех вышеперечисленных материалов является ЗАО «ХИМЭКС Лимитед», г. Санкт-Петербург. Подробная информация (в том числе ТУ и СЭЗ) предоставляется по запросу.

**ЗАО «ХИМЭКС Лимитед»**  
195030, г. Санкт-Петербург,  
ул. Коммуны, д. 67-Б  
[www.chimexltd.com](http://www.chimexltd.com)