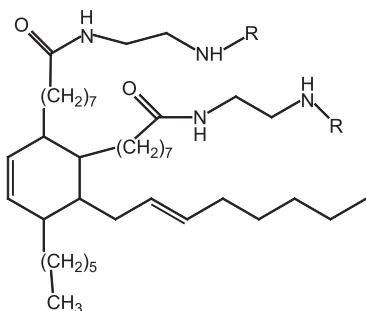


Общее описание



ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
						№2	№3	№5
ТУ 2494-613-11131395-2006	ТУ 2494-609-11131395-2005 (изм.1-3)				ТУ 2332-661-11131395-2009		ТУ 2332-661-11131395-2009	
<p>Продукты взаимодействия полимеризованных жирных кислот растительных масел и полиэтиленполиаминов. Однородные прозрачные вязкие жидкости от желтого до коричневого цвета.</p>						<p>Растворы полиамидной смолы в смеси органических растворителей. Прозрачные жидкости без осадка и механических включений.</p>		

Особенности

ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
						№2	№3	№5
<ul style="list-style-type: none"> Низкий температурный эффект при отверждении. Высокая адгезия к черным металлам и нержавеющей стали различных марок; 	<ul style="list-style-type: none"> Малая токсичность. Хорошая химическая стойкость получаемых полимеров. Устойчивость к воздействию минеральных кислот, водных растворов щелочей, воде и углеводородам. 			<ul style="list-style-type: none"> Стойкость к ароматическим и алифатическим растворителям, топливу, маслам, воде, растворам солей, а также – сезонным перепадам температур. Высокая адгезия и эластичность. Малая токсичность. Малая чувствительность к соотношению «эпоксидная смола/отвердитель». 		<ul style="list-style-type: none"> Высокие физико-механические и защитные свойства покрытий. 		

Рекомендуемое применение

ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
						№2	№3	№5
<ul style="list-style-type: none"> Горячее и холодное отверждение эпоксидных смол. Пластифицирующие добавки для компаундов, клеев, связующих для стеклопластиков и других материалов. 						Отверждение эпоксидных смол и лакокрасочных материалов на их основе.		

Физические свойства

	ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
							№2	№3	№5
Аминное число, в пределах мг HCl/г	182-215	90-120	120-160	175-220	117-136	182-201	-	-	-
мг КОН/г	280-330	139-185	185-246	269-339	180-210	280-310	50-75	90-120	135-160
Массовая доля нелетучих веществ, %	100	100	100	100	100	100	30	50	50
Динамическая вязкость при 20°C, Па·с, в пределах	13-19	10-50	10-35	5-25	-	-	-	-	-
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при температуре 20 °С, с, в пределах	-	-	-	-	12-16	20-30	11-17	25-40	10-30

Подготовка и отверждение

На 100 г эпоксидной смолы ЭД-20 добавить указанное количество отвердителя и тщательно перемешивать в течение 5 мин. При низких температурах рекомендуется применять совместно с алифатическими аминами (ТЭТА, АЭП) и ускорителем УП-606/2.

	ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
							№2	№3	№5
Количество отвердителя	50–100	110–115	80–85	55–60	60–100	60–100	50–60		
Жизнеспособность композиции	10 часов	6 часов					6 суток		
Режимы отверждения	<ul style="list-style-type: none"> 20-25°C / 36-48 ч – обычный режим; 40°C / 6 ч + 100°C / 6 ч – режим, применяемый для улучшения физико-механических характеристик; 65°C / 2 ч – ускоренный режим. 						<ul style="list-style-type: none"> 20°C / (160–340) ч; 50°C / (6–8) ч; 120°C / 2 ч. 		

Физические свойства отвержденной композиции*

	ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	40	-	60	65
Разрушающее напряжение при изгибе, МПа	150–154	74,4	77,8	78,9
Относительное удлинение при разрыве, %	8–12	-	5,4	5,8
Ударная вязкость, кгс·см/см ²	-	24	28,6	26,4
Теплостойкость по Вика, °С	-	36	48	58

Техника безопасности

Место проведения работ должно хорошо проветриваться, курение запрещено. Рекомендуется использовать следующие средства защиты: защитные очки, маску, резиновые перчатки, спецодежду и закрытую обувь. После выполнения работ следует тщательно вымыть руки и лицо. В случае попадания состава в глаза – промывать водой в течение 10 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Средства пожаротушения – углекислотные и порошковые огнетушители, вода, инертный газ, асбестовое полотно, песок.

Транспортировка и хранение



Гарантийный срок хранения:

ХТ-414	Л-18	Л-19	Л-20	ПО-200	ПО-300	Отвердитель		
						№2	№3	№5
12 месяцев						9 месяцев		12 месяцев

*Композиция из ЭД-20 и отвердителя. Указанные значения могут меняться в зависимости от состава смолы и отвердителя, а также от условий отверждения.