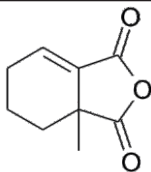


Общее описание

Жидкая смесь изомеров метилтетрагидрофталевого ангидрида. Прозрачная жидкость без механических включений от светло-желтого до светло-коричневого цвета.

ХТ-152Б – модифицированный изо-МТГФА.



Особенности

- высокие физико-механические характеристики отвержденных композиций;
- высокие электроизоляционные показатели;
- высокая теплостойкость.
- ХТ-152Б: длительная жизнеспособность в сочетании с высокой скоростью отверждения при относительно низкой температуре по сравнению с изо-МТГФА.

Рекомендуемое применение

- Горячее отверждение эпоксидных смол различного назначения.
- Получение тепло-, хим- и электростойких изделий.
- Производство изделий из стеклопластиков.
- Ремонтные составы для восстановления трубопроводов бестраншейным методом.

Физические свойства

Отвердитель	изо-МТГФА		ХТ-152Б
	первый сорт	высший сорт	
Сорт			
Массовая доля основного вещества, %, не менее	98	98,5	100
Массовая доля кислоты, %, не более		3,5	-
Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20°С, с, не более		30	-
Вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при 20°С, с, не более	-	-	120
Стехиометрический коэффициент	5,42	3,86	4,0
Время желатинизации при 150°С, ч, в пределах	2–5	5,5–8	0,1
Время желатинизации при 85°С, мин, в пределах	-	-	30

Подготовка смеси

На 100 масс. ч. смолы ЭД-20 (21% эп. групп) добавить 80–85 масс. ч. ангидридного отвердителя и тщательно перемешивать в течение 5 мин до однородного состояния.

Отверждение

изо-МТГФА

Режим отверждения:

- 100°С / 1 ч + 120°С / 3 ч + 150°С / 7 ч;
- 80°С / 10 ч + 120°С / 20 ч.

Для ускорения процесса полимеризации на 100 масс. ч. смолы ЭД-20 рекомендуется добавить 0,05-0,8 г ускорителя УП-606/2.

Режим отверждения с УП-606/2:

80°С - до желатинизации + 80°С / 2 ч + 150°С / 10 ч.

ХТ-152Б

- 95°С / 15-20 мин + 120°С / 2 ч

Физические свойства отвержденной композиции*

Отвердитель	ХТ-152Б	изо-МТГФА		
		ЭД-20	ХТ-712	ХТ-713
Смола	ЭД-20	ЭД-20	ХТ-712	ХТ-713
Разрушающее напряжение, МПа:	при сжатии	-	125,4	140
	при изгибе	136	130,2	150
	при растяжении	58	68,8	90
Относительное удлинение при разрыве, %	3,5	7,6	5,0	-
Ударная вязкость, кгс·см/см ²	-	22	22	-
Теплостойкость по Мартенсу, °С	160	110	110	165
Водопоглощение, %	-	0,022	-	-

Техника безопасности

Место проведения работ должно хорошо проветриваться, курение запрещено. Рекомендуется использовать следующие средства защиты: защитные очки, маску, резиновые перчатки, спецодежду и закрытую обувь. После выполнения работ следует тщательно вымыть руки и лицо. В случае попадания состава в глаза – промывать водой в течение 10 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Средства пожаротушения – углекислотные и порошковые огнетушители, вода, инертный газ, асбестовое полотно, песок.

Хранение

В плотно закрытой таре, в крытом складском помещении при температуре не выше 30°С и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. При хранении ниже 20°С допускается кристаллизация. В этом случае изо-МТГФА необходимо прогреть при температуре (50 – 60)°С до исчезновения кристаллов.

Гарантийный срок хранения изо-МТГФА – 6 месяцев, ХТ-152Б – 1 год.

Транспортировка

Отвердители транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

* Композиция из изо-МТГФА и смолы. Указанные значения могут меняться в зависимости от состава смолы и отвердителя, а также от условий отверждения.