

## Изо-МТГФА (изометилтетрагидрофталевый ангидрид)

ТУ 38.103149-85 (изм. №№1-4),  
СЭЗ № 2.БЦ.01.211.П.001624.11.01 от 13.11.2001

Представляет собой жидкую смесь изомеров метилтетрагидрофталевого ангидрида.

Изо-МТГФА используется в качестве отвердителя «горячего» отверждения эпоксидных смол и составов на их основе. Обеспечивает высокие физико-механические характеристики отвержденных систем, отличные влагозащитные свойства, хорошие электрические показатели, климатическую стойкость. Тепло- и химстойкость, электроизоляционные свойства отвержденных изо-МТГФА составов лучше, чем у аминных отвердителей.

Изо-МТГФА менее летуч, менее токсичен, лучше совмещается с эпоксидной смолой, обеспечивает лучшую воспроизводимость технологического процесса, чем малеиновый и фталевый ангидриды.

### Основные технические характеристики

Наименование показателя	Норма для сортов	
	первый	высший
Внешний вид и цвет	Прозрачная жидкость без механических включений от светло-желтого до светло-коричневого цвета	
Массовая доля основного вещества, %, не менее	98,0	98,5
Вязкость по вискозиметру ВЗ-4 при 20 °С, с, не более	30	
Время желатинизации при 150 °С, ч, в пределах	2 - 5	5,5 - 8
Массовая доля кислоты (в составе основного вещества), %, не более	3,5	

\*При хранении ниже 20°С допускается кристаллизация. В этом случае изо-МТГФА необходимо прогреть при температуре (50 – 60)°С до исчезновения кристаллов.

Стехиометрический коэффициент (Kc) ..... 3,86

Рекомендуемые режимы отверждения для композиций, содержащих 81,06 масс. ч. изо-МТГФА и 100 масс. ч. смолы ЭД-20 (21% эп. групп):

- 1 час при 100°С + 3 часа при 120°С + 7 часов при 150°С;
- 10 часов при 80°С + 20 часов при 120°С.

**Примечание:**

Точное количество отвердителя и жизнеспособность композиции определяется потребителем экспериментально в зависимости от области применения, массы заливки, режима отверждения, наличия и вида наполнителя и т.д.