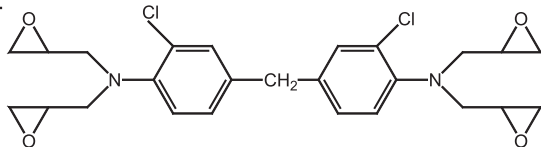


Общее описание

Продукт взаимодействия эпихлоргидрина и хлоросодержащего ароматического диамина. Высоковязкая жидкость от бесцветного до коричневого цвета.



Характеристики

Высокая степень сшивки полимера обеспечивает высокую теплостойкость.

- Пониженная горючесть, самозатухание.
- **Высокая хим- и влагостойкость.**
- Высокая прочность отвержденных композиций.

Рекомендуемое применение

- Связующее для стеклопластиков;
- заливочные компаунды, герметики, клеи, обладающие пониженной горючестью, высокой влаго- и теплостойкостью.

Физические свойства

Массовая доля, эпоксидных групп, %, не менее 25,0
Динамическая вязкость при 50°C, Па·с не более 14,0

Примеры использования смолы

Заливочная композиция

Расплавленную МОСА(100-110°C) перемешать со смолой ХТ-711 при 50 °С.

Соотношение ХТ-711 / МОСА: 100/45.

Режим отверждения:

80°C/1 ч + 100°C/1 ч + 140°C/1 ч + 160°C/16 ч

Свойства отвержденных композиций:

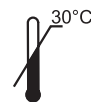
Смола	ХТ-711	ХТ-711 + ДЭГ-1
Отвердитель	МОСА	МОСА
Теплостойкость по Мартенсу, °С	180–200	115
Разрушающее напряжение, МПа при сжатии	250 – 300	220 – 260
при статическом изгибе	60 – 80	120
при растяжении	-	-
Ударная вязкость, кгс·см/см ²	15,5	8,0 – 15,0
Водопоглощение за 24 ч, %	0,022	0,090

Техника безопасности

Место проведения работ должно хорошо проветриваться, курение запрещено. Рекомендуется использовать следующие средства защиты: защитные очки, резиновые перчатки, спецодежду и закрытую обувь. После выполнения работ следует тщательно вымыть руки и лицо. В случае попадания состава в глаза – промывать водой в течение 10 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Средства пожаротушения – углекислотные и порошковые огнетушители, вода, инертный газ, асбестовое полотно, песок.

Транспортировка и хранение



2 года
гарантийный срок
хранения

Композиция повышенной прочности

Применяются в высоконагруженных элементах конструкций в самолётостроении, судостроении, в емкостях высокого давления.

Состав отвержденный изо-МТГФА

Соотношение компонентов

Соотношение ХТ-711 / изо-МТГФА: 100/100.

Режим отверждения 80°C/2 ч + 110°C/2 ч + 130°C/5 ч.

Свойства композиции после смешения:

Вязкость при 50°C, мПа·с	1100
Краевой угол смачивания при 20°C	20
Высота подъема по стекловолкну при 20°C	1,0

Свойства отвержденной композиции

Теплостойкость по Мартенсу, °С	210
Разрушающее напряжение, МПа при сжатии	320
при статическом изгибе	120
при растяжении	180

Состав отвержденный МОСА

Соотношение компонентов

Стеклоткань	60–70
ЭХД	12–20
МОСА	10–16
УП-643	2–7
Резорцин	0,4–0,7
Резинат марганца	0,6–1,1

Свойства композиции после смешения

Вязкость по ВЗ-4 при 20°C, сек	15–16
Время желатинизации при 150°C, мин	8–12

Режим отверждения:

160°C/6 часов при давлении 3 МПа.

Свойства отвержденной композиции

Водопоглощение, 10 ч кипячения, %	0,12%
Прочность на изгиб, МПа, при:	
20°C	500
40°C	200
Деформационная теплостойкость при напряжении 100 МПа, °С	200