

## Общее описание ХТ-104

Представляет собой низковязкий двухкомпонентный эпоксидный состав на базе модифицированной эпоксидной смолы ХТ-104А и модифицированного аминного отвердителя ХТ-104Б.

## Характеристики

Отвержденная композиция обладает высокой влагостойкостью, эластичностью и ударпрочностью, высокой адгезией к различным конструкционным материалам.

## Рекомендуемое применение

- обеспыливающее покрытие по бетону;
- защитный грунт (праймер) для поверхности металла, бетона и дерева;
- грунт под полимочевинное покрытие;
- компонент эпоксидных наливных полов.

## Свойства компонентов

ТУ 2257-655-11131395-2008  
СЭЗ № 78.22.61.225.Т.000066.09.08

	Компонент А	Компонент Б
Внешний вид	Бесцветная прозрачная жидкость	От светло-желтого до красно-коричневого
Массовая доля эпоксидных групп, %	18–20	-
Вязкость при 25°С, Па·с	0,1–1,0	0,01–0,06
Аминное число	-	450–550
Жизнеспособность при смешивании 500 г композиции	40–60 мин при 20°С	
Условия отверждения для тонких слоев	5–7 ч при 20°С	

## Подготовка смеси

Соотношение компонента А к компоненту Б – А:Б=7:3 по весу. Следует тщательно перемешать в течение 5 мин.

**Расход грунта:** 200–450 г/м<sup>2</sup> (бетон), 200–300 г/м<sup>2</sup> (металл).

## Техника безопасности

При работе с составом использовать защитные очки, перчатки, комбинезоны, либо другую защитную одежду. В случае попадания состава в глаза – промывать водой в течение 15 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью.

Рабочее место должно хорошо вентилироваться.

## Транспортировка и хранение



## Общее описание ХТ-105 и ХТ-106

Представляет собой низковязкий полиуретановый состав, отверждающийся влагой воздуха.

ХТ-106 – модификация полиуретанового грунта для ПВХ.

## Характеристики

Полимерное покрытие обладает высокой влагостойкостью; эластичностью и ударпрочностью, высокой адгезией к различным конструкционным материалам, обеспечивает заполнение мелких пор.

## Рекомендуемое применение

- обеспыливающее покрытие по бетону;
- защитный грунт (праймер) под полимочевинное покрытие преимущественно для поверхности металла, а также бетона, позволяющий работать при более низких температурах и более высокой влажности, при более ранних сроках созревания бетона;
- компонент уретановых наливных полов.

## Свойства компонентов

ТУ 5775-676-11131395-2010  
СЭЗ № 50.РА.02.577.П.000907.05.10

Внешний вид	Прозрачная окрашенная жидкость
Массовая доля изоцианатных групп, %	8–12
Вязкость при 25°С, Па·с	0,2–2,5
Жизнеспособность при смешивании 500 г композиции	40–60 мин при 20°С
Условия отверждения для тонких слоев	2,5–3,5 ч при 20°С

## Подготовка смеси

Грунт ХТ-105 поставляется готовым к использованию. Необходимое количество грунта нанести с помощью валика или распылителя на подготовленную поверхность.

**Расход грунта:** 350–450 г/м<sup>2</sup> (бетон), 150–180 г/м<sup>2</sup> (металл).

ХТ-106, расход: 100–150 г/м<sup>2</sup>.

## Транспортировка и хранение

