

Эпоксидная композиция ХТ-161/ХТ-444

ТУ 2225-631-11131395-2007; СЭЗ № 78.22.61.222.П.000005.02.08 от 15.02.2008 (ХТ-161А)

ТУ 2494-644-11131395-2007; СЭЗ № 78.22.61.249.П.000006.02.08 от 15.02.08 (ХТ-444)

Описание продукта:	Двухкомпонентный низковязкий эпоксидный состав, состоящий из модифицированной эпоксидной смолы ХТ-161 и циклоалифатического отвердителя ХТ-444	
Область применения	-связующее для облицовочных и декоративных плит; -ламинирование изделий из стеклопластика;	
Показатели качества		
-внешний вид	ХТ-161 – низковязкая прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета без механических включений и следов воды; ХТ-444 - низковязкая прозрачная жидкость от бесцветного до светло-желтого цвета	
Показатель	ХТ-161	ХТ-444
Массовая доля эпоксидных групп, %, в пределах	21,0 – 23,0	-
Вязкость*) при (25±0,1)°С, Па·с, в пределах	4,0 – 5,5	0,1 - 0,5
Аминное число, в пределах: мг КОН/г	-	450 - 500
-жизнеспособность**)	Не более 40 мин при 20°С	
Условия отверждения	см. Примечание	
Подготовка смеси	100 г эпоксидной смолы ХТ-161А и 50 г отвердителя ХТ-444 Б (в соотношении 2:1 по весу) следует тщательно перемешать в течение 5 мин	
Рекомендации	Инструменты следует чистить немедленно после использования. Отвердевшая масса может быть удалена исключительно механическим способом. Возможно нанесение установкой безвоздушного распыления.	
Упаковка	По требованию заказчика (канистры, бочки)	
Хранение	В плотно закрытой таре, в крытом складском помещении при температуре не выше 30°С и на расстоянии не менее 1 м от нагревательных приборов. Гарантийный срок при соблюдении потребителем условий хранения - 12 месяцев.	
УСЛОВИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	При работе с составом использовать защитные очки, перчатки, комбинезоны, либо другую защитную одежду. В случае попадания состава в глаза - промыть водой в течение 15 мин и немедленно обратиться за медицинской помощью. Рабочее место должно хорошо вентилироваться.	

*) по вискозиметру ВПЖ;

**) для образца весом 100 г

Примечание:

Точное количество отвердителя, жизнеспособность композиции и режим отверждения определяется потребителем экспериментально в зависимости от области применения, массы заливки, режима отверждения, наличия и вида наполнителя и т.д.;